

Kurs J CNC-Bearbeitung

4. Lehrjahr

Kursdauer: 2 Tage (dezentral in Betrieben)

Kursziele:

- Persönliche Schutzausrüstung konsequent anwenden
- Schutzvorrichtungen und Notstopp an CNC-Maschinen richtig anwenden
- Gängige Werkzeuge und Werkzeughalter für CNC-Maschinen unterscheiden
- Einfache Arbeiten programmieren und über ein WOP-System auf der CNC-Maschine fräsen, bohren, sägen etc.
- Unter Aufsicht Grundwartung und Reinigung an CNC-Maschinen ausführen

Arbeiten:

- Zuschnitt Material für Rollkorpus Kurs D
- Fertigung Rollkorpus auf CNC
- Furnieren und Konturfräsen der Farbmuster für Kurs D
- Eigene CAD-Zeichnung als Kontur auf CDF-Füllung fräsen

Unterlagen:

- Lehrmittel bin HM
- Ordner VSSM «Holz sicher und effizient bearbeiten»
- Bedienungsanleitung CNC-Maschine

Bewertung: – Der Kurs wird nicht bewertet