

Kurs D1

Zuschnitt und Herstellung der Massivholzteile zu Schreibtisch

2. Lehrjahr

Kursdauer: 8 Tage

Kursziele:

- Kennt die Sicherheitsvorschriften an allen Standardmaschinen und PSA
- Korrektes und sicheres Bedienen aller Standardmaschinen, Schwergewicht Kehlmaschine
Gefahrlose abgesetzte Kehlungen auszuführen
- 2 Arbeitseinträge (Lerndokumentation) vom aktuellen Kurs

Arbeiten:

- Massivholzzuschnitt für Schreibtisch, ausser Blattkanten
- Holzliste Kurs D1 Schreibtisch

Unterlagen:

- Aus Ordner VSSM «Holz sicher und effizient bearbeiten»
Kapitel Kehlmaschine 4.1 im Duplexverfahren ausdrucken
Kapitel maschinelle Zerspanung 1.2 im Duplexverfahren drucken
- Theorie und Praxis an dem Kettenstemmer

Bewertung: – Der Kurs wird bewertet, die Note fließt aber **nicht** dem QV im 4. Lehrjahr zu.



Kurs D1

Zuschnitt und Herstellung der Massivholzteile zu Schreibtisch

2. Lehrjahr

Holzteile nach HL

- | | |
|-------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| Nr. 9 – 12 | Seitenstütze Schreibtisch verleimt |
| Nr. 13 – 14 | Glasleisten in Rahmen eingeschnitten |
| Nr. 15 | Stütze fertig mit allen Bohrungen für die Verbindung |
| Nr. 16 | Tablar verleimt mit Kammfugen, keine weiteren Bearbeitungen |
| Nr. 17 | Sockel verleimt und vorgeschliffen, unten ausgenommen mit Bohrungen |
| Nr. 18 – 19 | Materialauszug verleimt oben und unten, geschliffen mit |
| Nr. 20 | Aufdopplung unten 15 mm |
| Nr. 21 – 23 | Schublade komplett verleimt, alle Teile geschliffen |
| Nr. 24 | Aufdopplung roh fertig |
| Nr. 25 | SU-Auszug gekehlt roh |
| Nr. 26 – 27 | Schublade Fingerzinken mit Kehlmaschine, Schrägnuten Lehre und Oberfräser 9 mm |
| Test 2 | Aufgaben an der Kehlmaschine mit Abstützung 1 x mit Keil |
| Nr. 30 | Holz 300 x 36 x 36, Herstellung der Sanduhr (Kehlmaschinenarbeit) |

Abschlusstest Querbeet aus diesem Kurs